

PESO FERRETERIA GALV.	③	1317	Kg
PESO PERNOS Y GOLILLAS GALV.	④	55	Kg
PESO TOTAL 1ª EXTENSION GALV.	⑤	1372	Kg

**LISTA DE MATERIALES**

PESO FERRETERIA GALV.	- 1522 Kg
PESO PERNOS Y GOUILLAS GALV.	- 65 Kg
PESO TOTAL 2º EXTENSION GALV.	- 1577 Kg

3

PERNOS Y GOLILLAS		
CANT	DESCRIPCION	PESO
520	PERNOS 5/8" x 1 1/2"	809.5
418	" " x 1 3/4"	667.7
316	" " x 2"	513.3
455	" " x 2 1/4"	811.5
73	" " x 2 1/2"	113.5
126	GOLILLAS DE PRESION PARA 5/8"	293.5
PESO PERNOS Y GOLILLAS GALV =		324

**1.- MATERIAL: ACERO EST**  
**ASTM A36 PARA PERFIL**  
**ACERO ESTRUCTURAL A**  
**PERFILES DE 4" HIN**  
**PERNOS DE CALIDAD A**

**2.- FABRICACIÓN Y MONTAJE**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICA**

**3.- GALVANIZADO: TODAS**  
**INMERSION CALIENTE**  
**LOS PERNOS SERÁN GA**  
**A-153**

**4.- PERFILES DE ACERO A**  
**NOT**

**1... TODAS LAS DIMENSIONES**  
**INDICA.**

**2... TODOS LOS AGUEROS**

ESTRUCTURAL A37-24ES, SEGUN NBR 203 Y/O  
 DES Y PLANCHAS DE 6mm.  
 52-34ES Y/O ASTM A572 Gr 50 PARA  
 R. ASTM A-325 TIPO 1 5/8". S.I.C.  
 EJE SE EJECUTARA EN CONFORMIDAD CON  
 LAS PIEZAS SERAN GALVANIZADAS POR  
 ASTM CONFORME A A-123  
 GALVANIZADOS 1HOT D109 CONFORME A ASTM  
 572 Gr 50 DEBERAN SER LAMINADOS.  
 AS  
 MEDSIONES EN MILIMETROS, EXCEPTO DONDE SE  
 SON DE 11/16".

1.- MATERIAL: ACERO ESTRUCTURAL A572-365, SEÑAL MIN 203 Y/O ASTM A36 PARA PERFILES Y PLANCHAS DE  $s \leq 6$  mm.  
ACERO ESTRUCTURAL A572-365 Y/O ASTM A572 50 PARA PERFILES DE  $s > 6$  mm.  
PERNOS DE CALIDAD ASTM A 325 TITULO 5/8"  $\pm$  1/16" C.  
2.- PLEGADO: LAS PIEZAS SERAN PLEGADAS EN CONFORMIDAD CON ESPECIFICACIONES TECNICAS.  
3.- GALVANIZADO: LAS PIEZAS SERAN GALVANIZADAS POR INMERSION CALIENTE CONFORME A ASTM A-123.  
LOS PERNOS SERAN GALVANIZADOS (NOT DIP) CONFORME A ASTM A-153.  
4.- PERFILES DE ACERO A572 60 DEBERAN SER LAMINADOS.


**NOTAS**

1.- TODAS LAS DIMENSIONES SON EN MILIMETROS, EXCEPTO DONDE SE INDICA.  
2.- TODOS LOS AGUEROS SON DE 11/16" S.  
3.- TODOS LOS PERNOS LLEVARAN 1 GOLLITA DE PRESION.  
4.- TODAS LAS PIEZAS LLEVARAN INDICADA LA MARCA QUE LE CORRESPONDE EN PLANTILLA DE MARCA, LA CUAL DEBE USAR A ESTAMPAR Y PINTADA SOBRE EL GALVANIZADO, UNA CONTINUACION DE LA CANTIDAD EN LA CANTIDAD DE PERNOS SE INCUTE UN 5% POR EXCESO.  
5.- SE DEBERA REALIZAR UN MONTAJE DE PRUEBAS ANTES DE GALVANIZAR, EL CUAL SERA RECIBIDO POR INGENIERIA.  
6.- EL RENDIMIENTO DE PERFILES PLEGADOS A572-34 ES SERA DE 7,5 ESPORES.

CMD-14602 - LAMINA 1 - PLANO DE DISEÑO  
 CMD-14602 - " 3 - DETALLES UNIONES  
 CMD-14602 - " 4-5-6-7-8-9-10, DETALLES DE FERRETERIA  
 CMD-14612 - EXTENSION DE 6m  
 CMD-14613 - 1ª EXTENSION LADERA  
 CMD-14614 - 2ª EXTENSION LADERA

DISPOSICION GENERAL DE MONTAJE

COMPANIA CHILENA METROPOLITANA  
DE DISTRIBUCION ELECTRICA S. A.

ESCALA NO	APROBADO	FECHA 1986-08-11
PROYICL/RES		CMD-14602
DET/AMBD		
QIB HOR		
FECHA	INGENIERO JEFE	LAMINA 2 DE 10

DE DISTRIBUCION ELECTRICA S.A.					
A	90-07-04	REV. ESPECIFICACIONES	R.E.S. C.A.F.		
3	87/08/17	REV. SADE COME PARICADO	R.E.S. LSS		
2	87/04/24	REV. CHULETRIA METROF	R.E.S. LSS		
1	87/03/12	REV. SADE. ANOTADOS	C.S.		
Nº	FECHA	MODIFICACIONES	PROY	OIB	REV APROBADO
			INGENIERO JEFE		
			LAMINA 2 DE 10		